Ceran XM 220

Grasa de complejo sulfonato de calcio, extrema-presión y resistencia al agua.

Aplicaciones

Grasa multipropósito resistente al agua con altas prestaciones

Aplicaciones con grandes cargas, choque de impactos y vibraciones.

Ambientes polucionados: agua, polvo y temperaturas elevadas.

- **Ceran XM 220** está constituida por un jabón de sulfonato complejo de calcio de NUEVA GENERACIÓN diseñado especialmente por TotalEnergies. La estructura del espesante mejora las propiedades de resistencia al agua, capacidad de carga, resistencia térmica y anticorrosión, manteniendo simultáneamente una excelente bombeabilidad, y un buen comportamiento a altas velocidades.
- **Ceran XM 220** es adecuada para la lubricación de todos los componentes sujetos a altas cargas, vibraciones y /o choques, que trabajen en condiciones de contacto frecuente con agua (incluso agua marina debido a la mejora de sus propiedades anticorrosivas).
- **Ceran XM 220** es idónea para la lubricación rodamientos en coladas continuas y trenes de laminación de siderurgias, rodamientos en zona seca y húmeda de las máquinas de papel, rodamientos con gran exigencia en la industria minera y en toda aplicación industrial operando en condiciones severas (humedad, cargas, choques, altas temperaturas, polvo).
- **Ceran XM 220** es igualmente apropiada para su empleo en sistemas de engrase centralizado, gracias a su excelente bombeabilidad.
- Evitar la contaminación de la grasa por polvo/suciedad, durante su aplicación

Especificaciones

- ISO 6743-9: L-XBFIB 1/2
- DIN 51502: KP1/2R -30

Ventajas

Resistencia al agua

Anticorrosión

- Excelente estabilidad térmica y mecánica. Adaptada para un amplio rango de temperaturas. La tecnología de jabón de sulfonato de calcio complejo desarrollado por TotalEnergies, permite a **Ceran XM 220** funcionar correctamente en rodamientos, incluso si están sometidos a altas revoluciones. CERAN XM 220 mantiene prestaciones excepcionales con valores altos de nDm: protección frente a corrosión, extensión en la vida de los rodamientos, protección frente a cargas y resistencia térmica.
- Excelentes características antioxidantes y anticorrosión, gracias al buen comportamiento de los sulfonatos de calcio en presencia de agua.
- La tecnología de sulfonatos de calcio complejo permite mantener las propiedades excepcionales de **Ceran XM 220** también en el caso de altas revoluciones, donde usualmente se recomienda el uso de una poliurea o una grasa lítica compleja.

Sin sustancias nocivas

- **Ceran XM 220** no contiene plomo ni otros metales pesados considerados dañinos para la salud humana y el medio ambiente.

TotalEnergies Marketing Chile S.A.
Calle UNO N° 3010, Quilicura
Santiago – Chile
19-01-2024
Ceran XM 220
1/1

Para obtener información adicional, comuníquese con su representante local de TotalEnergies o visite nuestro sitio web: https://totalenergies.cl
Este lubricante utilizado según las recomendaciones y para la aplicación para la que ha sido diseñado no presenta ningún riesgo particular. Se puede obtener una hoja de datos de seguridad del material conforme a las reglamentaciones locales de su asesor comercial local o descargándola desde https://sdstotalms.total.com

Ceran XM 220

Grasa de complejo sulfonato de calcio, extrema-presión y resistencia al agua.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS*	MÉTODO	UNIDAD	Ceran XM 220
Jabón/ Espesante	-	-	Complejo Sulfonato Calcio
Grado NLGI	ASTM D 217/ DIN 51818		1-2
Color	Visual	-	Marrón
Apariencia	Visual	-	Suave
Rango de temperatura de operación	-	°C	-30 a 180
Viscosidad cinemática aceite base @ 40°C	ASTM D 445	mm²/s (cSt)	220
Estabilidad Mecánica			
Penetración @ 25°C	ASTM D 217- DIN 51818	0.1 mm	280-310
Penetración tras 100.000 golpes	ISO 2137	0.1 mm	+11
Shell Roller 100h a 80°C	ASTM D1831 mod	0.1 mm	-8
Shell Roller 100h a 80°C + 10°C agua	ASTM D1831 mod	0.1 mm	-12
Estabilidad Térmica			
Puto de goteo	IP 396	°C	>300
Liberación de aceite, 50 horas a 100°C	ASTM D 6184	%	1,4
Liberación de aceite, 168 horas a 40°C	NFT 60-191	%	0,9
Estabilidad a la oxidación a 99°C ± 0,5°C Caída de presión tras 100 horas Caída de presión tras 500 horas	ASTM D942	 PSI PSI	 4 13,5
Propiedad antiherrumbe			
EMCOR, agua destilada	ISO 11007	Tasación	0-0
EMCOR, agua de mar sintética	ISO 11007	Tasación	0-0
Corrosión al cobre, 24h a 100°C	ASTM D4048	Tasacón	1b
Propiedades antidesgastes y extrema presión			
4 Bolas – Carga de soldadura	ASTM D2596	Kgf	500
4 Bolas – Diámetro de huella de desgaste	ASTM D2596	mm	0,37
Propiedades en frío			
Penetración a -20°C	ISO 13737	0,1mm	160
Presión de fluencia a -20°C	DIN 51805	mbar	560
Presión de fluencia a 1400 mbar	DIN 51805	°C	-30
Torque a -20°C Par de arranque -20°C Tras 1 hora	ASTM D1408	g.cm	 2600 460

**Las características mencionadas representan valores típicos.*

TotalEnergies Marketing Chile S.A.
Calle UNO N° 3010, Quilicura
Santiago – Chile
19-01-2024
Ceran XM 220
1/1

Para obtener información adicional, comuníquese con su representante local de TotalEnergies o visite nuestro sitio web: https://totalenergies.cl
Este lubricante utilizado según las recomendaciones y para la aplicación para la que ha sido diseñado no presenta ningún riesgo particular. Se puede obtener una hoja de datos de seguridad del material conforme a las reglamentaciones locales de su asesor comercial local o descargándola desde https://sdstotalms.total.com