



  
**Fluax32**  
UREA AUTOMOTRIZ

## FICHA TÉCNICA

**FLUAX 32** es un fluido de tratamiento de gases para motores Diesel que se inyecta a la corriente de gases y que junto con el calor y catalizador convierten los gases nocivos como los óxidos de nitrógeno en gases inofensivos como vapor de agua, oxígeno y nitrógeno.

**FLUAX 32** es una solución no tóxica compuesta de 67.5% de agua purificada y 32,5% de urea de grado automotriz ultra pura.

### • **Ámbito de Uso:**

Esta especialmente diseñado para su uso en equipos que tengan tecnología de reducción catalítica selectiva (SCR) instalados en vehículos Diesel.

### • **Beneficios:**

- Reduce la emisión de óxidos de nitrógeno (NOx).
- Producto amigable con el medio ambiente ayuda a disminuir los contaminantes exhalados por los tubos de escape.
- Prologa la duración de sistemas críticos como el SCR.
- De fácil ampliación y manejo.
- No es inflamable o explosivo.
- No es toxico.

### • **Seguridad:**

**FLUAX 32** tiene un pH comprendido entre 9.0 y 9.5 en la solución recién preparada y un pH de 10.0 durante el almacenamiento. Evite diluir el producto. Ver más información en la hoja de seguridad.

Destinado para cumplir las normas medioambientales mas exigentes como la Euro4, Euro5 y Euro6. Este producto ayuda a reducir significativamente la cantidad de emisiones de gases contaminantes como los óxidos de nitrógeno (NOx).

### • **Aseguramiento de la calidad del producto:**

Es importante verificar que el producto cumpla con las siguientes especificaciones para garantizar la calidad.

- Las entregas de producto deben incluir siempre un Certificado de Calidad.
- Los recipientes de almacenamiento deben estar bien sellados.

**IBC**  
1000 lts.



**Bidón**  
20 lts.

**Cilindro**  
208 lts.



● **Características Típicas:**

Variables	Especificaciones	Unidades
Urea	31,8 - 33,2	% (m/m) g/cm3
Densidad (20°C)	1,0870 - 1,0930	-----
Índice Refractivo (20°C)	1,3814 - 1,3843	%
Alcalinidad (NH3)	0.005	%
Carbonatos (como CO2)	Máxima 0,2	%
Biuret	<0,3	ppm
Aldehido	<5	ppm
Insolubles	<20	ppm
Fosfatos (PO4)	<0.5	ppm
Calcio	<0.5	ppm
Hierro	<0.5	ppm
Cobre	<0.2	ppm
Zinc	<0.2	ppm
Cromo	<0.2	ppm
Niquel	<0.2	ppm
Aluminio	<0.5	ppm
Magnesio	<0.5	ppm
Sodio	<0.5	ppm
Potasio	<0.5	ppm

● **Almacenamiento**

Se recomienda almacenar **FLUAX 32** en un lugar protegido de la luz solar y el polvo.

Las instalaciones de almacenamiento y los equipos de despacho deben ser adecuados y estar hechos de materiales compatibles.

● **Transporte**

Debido a su composición química **FLUAX 32** no presenta riesgos durante su transporte. Sin embargo, para garantizar la seguridad del producto, se recomienda almacenarlo y transportarlo de

manera separada de los nitritos en contenedores cerrados.

● **Vida de Anaquel**

La duración del producto depende de la temperatura ambiente de almacenamiento que debe ser de -11 °C a 30°C. **FLUAX 32** puede descomponerse con el tiempo en función de la temperatura y la exposición a la luz solar.

Si la temperatura ambiente no supera los 30°C por un periodo prolongado. **FLUAX 32** en un contenedor original puede tener una vida útil de hasta 12 meses.